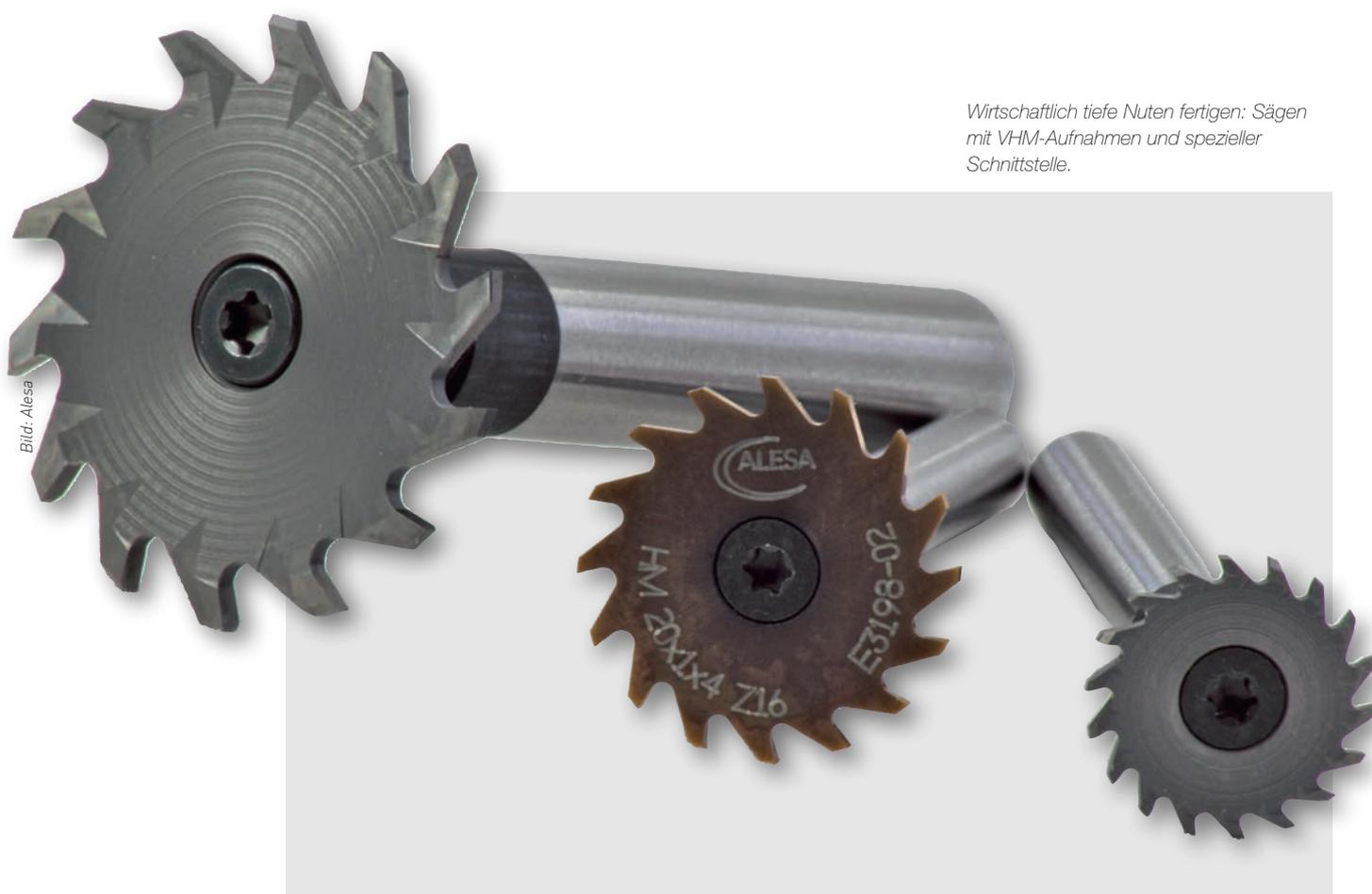


Alesa AG: Das Sägesystem Nutex Star



Unter dem Leitsatz «Kleine Sägendurchmesser und grosse Schnitttiefen» hat Alesa das bewährte System Nutex Mini mit einer neuen Schnittstelle weiterentwickelt. Dadurch können die Sägen deutlich tiefere Nuten als bisher in schwierigen Werkstoffen bearbeiten.

Wirtschaftlich tiefe Nuten fertigen: Sägen mit VHM-Aufnahmen und spezieller Schnittstelle.



Sägen und Aufnahmen haben eine identische Schnittstelle mit sieben geschliffenen Nocken. So ist die Aufnahme der Sägen selbstzentrierend. Die Verbindung ist spielfrei. Dank der gleichmässigen Kraftverteilung auf die Nocken können viel grössere Drehmomente übertragen werden. Somit können die Sägen deutlich grössere Schnitttiefen verwirklichen und breitere Nuten bearbeiten, verglichen mit ähnlichen

Systemen zum Fräsen von Nuten. Dank optimierter Schneiden und angepasster Schnittwerte fertigen die Sägen auch bei schwierigen Bearbeitungen in anspruchsvollen Werkstoffen prozesssicher.

Innenkühlung

Ein weiterer grosser Vorteil von Nutex Star ist die Innenkühlung. Das Wasser gelangt direkt in den



Bild: Alesa

Für hohe Drehmomente: Mit sieben Nocken werden die Schlitzfräser auf dem Schaft aufgenommen.

Sägespalt. Deshalb können die Sägen auch sehr anspruchsvolle und schwierige Werkstoffe optimal bearbeiten. Die in zahlreichen Versuchen weitgehend optimierte Kühlung und Spülung trägt wesentlich dazu bei, dass die Sägen unter optimalen Bedingungen tiefe und lange Nuten zuverlässig bearbeiten.

Wirtschaftlich mit Standardprogramm

Die Sägen gibt es hohlgeschliffen oder in der bewährten Plus-Ausführung mit seitlichem Freiwinkel. Im Standardprogramm gibt es zunächst Sägen mit Aufnahmeschaft 7 und 10 mm Durchmesser. Weitere Varianten sollen hinzukommen. Dank den

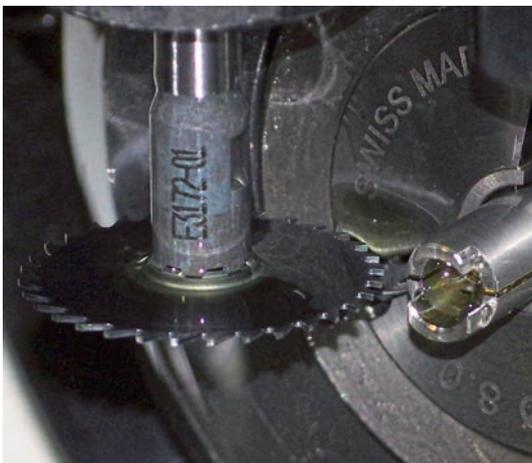


Bild: Alesa

Die optimierten Sägen Nutex Star fertigen tiefe Nuten vier Mal schneller.

SCHWEIZER MASCHINENMARKT 004 2022 – DIE NUMMER 1 IN DER SCHWEIZ*



Neuheit

Nutex Star

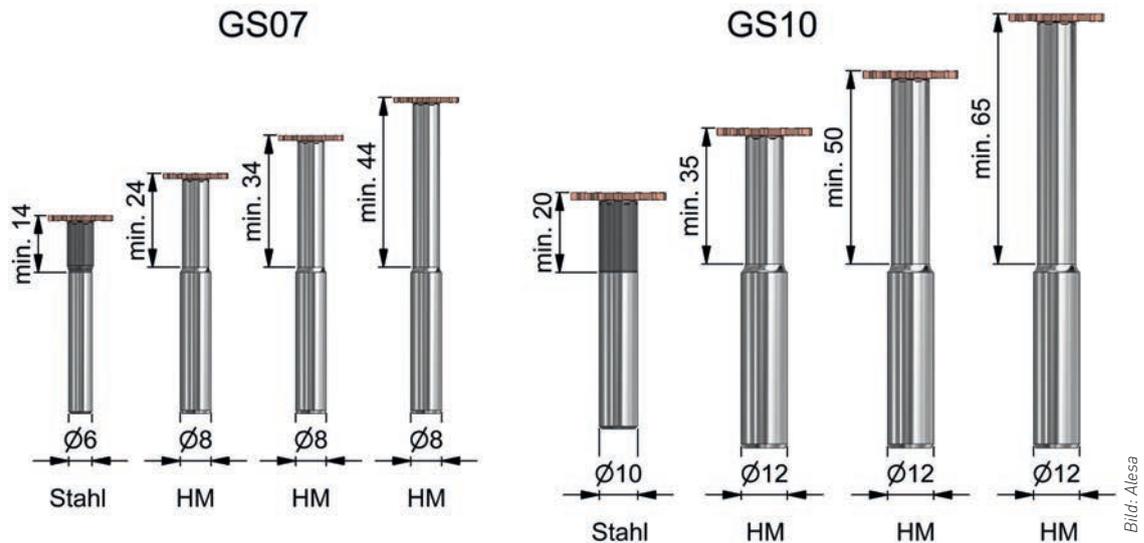


Kleine Sägendurchmesser und grosse Schnitttiefen

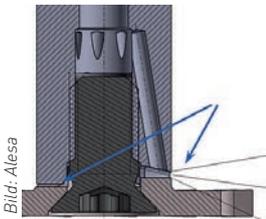


Besuchen Sie uns an
der SIAMS
Halle 1.2 Stand B8

Alesa AG Seengen · info@alesa.ch · www.alesa.ch



Jeweils vier Varianten mit sieben und zehn Millimeter Aufnahme Durchmesser stehen zunächst im Standardprogramm zur Verfügung.

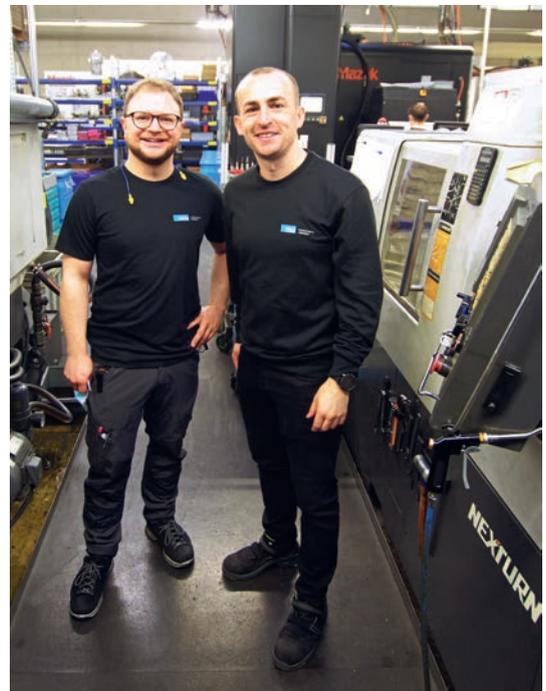


Direkt an die Schneide: die Innere Kühlmittelzufuhr der Sägen Nutex Star.

sehr grossen Schnitttiefen, die mit diesen Sägen möglich sind, lassen sich bereits zahlreiche Anwendungen mit den Standardwerkzeugen bewältigen. Beispielsweise kann man mit einer Säge mit 32 mm Durchmesser bis 12 mm tiefe Nuten fertigen. Das erübrigt kostenintensive Sonderwerkzeuge. Wie bei allen Werkzeugen der Reihe Nutex kann der Hersteller die Sägen individuell verzahnen und die Zahnformen an spezielle Forderungen einzelner Prozesse anpassen. Die Werkzeuge können bei Alesa nachgeschliffen und so erfolgreich mehrmals eingesetzt werden.

Anwender arbeitet deutlich wirtschaftlicher

Das Unternehmen SRM konnte in Werkstücken aus rostfreiem Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4305, mit der neuen Säge Nutex Star den Prozess mit individuell optimierten Schnittdaten und Zähnezahlen vier Mal



Sind begeistert von der Bearbeitungszeit und der Prozesssicherheit von Nutex Star: Florian Strickler und Alfred Topalli.



Sicher geschraubt: Mit einer zentralen Schraube werden die Sägen auf den Aufnahmen befestigt.

schneller ausführen. 2500 Bauteile bearbeiteten die Fertigungstechniker prozesssicher mit nur einer Säge. Sie sparten dadurch mehr als zehn Stunden Bearbeitungszeit ein. Sie arbeiteten mit einer Säge mit 25 mm Durchmesser, 0,45 mm Schnittbreite und 32 Zähnen bei 8 mm Schnitttiefe. Dabei verwirklichten sie eine riesige Einsparung an Bearbeitungszeit bei jährlich 20 000 gefertigten Werkstücken. **SMM**

Alesa AG
Schulstrasse 11, 5707 Seengen
Tel. 062 767 62 62, info@alesa.ch
alesa.ch

SIAMS, Halle 1.2, Stand B8